

# **sandroplast Silo-Anstrich GRÜN/WEISS**

**wasserverdünbarer, streichbarer Siloanstrich auf Kunststoffbasis  
( mit Schimmelschutzzusatz )  
für innen und außen**

## **Anwendung**

sandroplast Silo-Anstrich dient als Anstrich für Futter - Silos, Ställe, Wohn- und Vorratsgebäude. Silo-Anstrich ist verwendbar auf Bitumen, Beton, Mauerwerk und Eternit. Auf Metall nach Korrosionsschutzanstrich.

## **Verarbeitung**

**Oberflächenvorbereitung:** Der Untergrund muss trocken und saugfähig, rissfrei, frei von Öl, Staub, losen Teilchen und Ausblühungen, fest und tragfähig sein (sh. VOB DIN 18363). Sehr unebene oder beschädigte Oberflächen sollten plangeschachtelt und anschließend grundiert werden. Kalk- und Mineralfarbenanstriche soweit möglich mechanisch entfernen. Tragfähige Lackfarbenanstriche matt schleifen. Flächen evtl. mit einer Wasserhochdruckanlage reinigen.

## **Achtung:**

Bei Innenbeschichtung von Beton muss sichergestellt sein, dass die Außenflächen gegen Wasser isoliert sind, sonst besteht Gefahr der Ablösung im Innerbereich.

Glatte, dichte Betonflächen durch Sandstrahlen leicht anrauen. Bei frischem Beton muss eine Abbinde Zeit von 4-6 Wochen vor der Beschichtung eingehalten werden.

Saugende, kreidende und sandende Untergründe müssen vor Beschichtung mit sandroplast Silo-Anstrich Grün/Weiß mit 30% Wasser ( Umgebungstemperatur ) verdünnt ein- bis zweimal grundiert werden.

**Verarbeitungshinweise:** Die Umgebungstemperatur sollte mindestens +15°C und die relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80% betragen. Die Temperatur der zu beschichtenden Objekte muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen und darf nicht unter 5°C und nicht über +30°C betragen.

Die Farbe nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Niedrige Temperatur bei der Verarbeitung kann die Trockenzeit deutlich verlängern.

## **Farbe vor Verarbeitung sorgfältig aufrühen.**

**Verarbeitungsart:** Streichen oder Rollen – am besten eignen sich kurzflorige Lammfellroller  
Hochdruck-Spritzen – Düsengröße 2,0-3,0mm, Spritzdruck 3-4 bar  
Die Viskositätseinstellung erfolgt je nach Verarbeitung und Düsengröße mit max. 10% Wasser.

## **Beschichtungsaufbau:**

Bei der Verarbeitung als Siloschutz sind bei Erstanwendung 3 Anstriche erforderlich:

- Grundieren: sandroplast Silo-Anstrich Grün / Weiß verdünnt mit 30% Wasser
- Deckanstrich: 2 x sandroplast Silo-Anstrich Grün / Weiß unverdünnt bzw. mit max. 10% Wasser verdünnt
- Bei Fahrsilos die Bodenplatte gründlich mit sandroplast Bitumen Siloanstrich schwarz streichen.

## **Verbrauch :**

Je nach Untergrund ein verdünnter Voranstrich mit ca. 150g/m<sup>2</sup> und 2 Deckanstriche je ca. 200 – 250 g/m<sup>2</sup>

## **Trocknung:**

Bei normalen atmosphärischen Verhältnissen nach 2 – 3 Stunden trocken und nicht mehr wasserlöslich.

Bei Verwendung als Siloanstrich ist vor dem Silieren eine Zeitspanne von mind. 14 Tagen zur Nachhärtung des Anstrichs unbedingt einzuhalten.

Bestehende Anstriche sollten alle 1-2 Jahre erneuert werden. sandroplast Silo- Anstrich Grün / Weiß ist mit sich selbst überstreichbar.

## **Technische Daten**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Farbe                     | weiß und grün   |
| Glanz                     | matt  |
| Lieferviskosität bei 20°C | ca. 70 dPa.s  |
| Verdünnung                | Leitungswasser mit Härtegrad unter 13°dH ( Umgebungstemperatur )  |
| Dichte bei 20°C           | ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>   |
| Festkörper                | ca. 62%   |
| Festkörpervolumen         | ca. 43%   |
| VOC-Gehalt                | <140 g/l  |
| Verbrauch                 | abhängig von Verarbeitungsart und Saugfähigkeit des Untergrundes. Genaue Werte können nur durch Probeanstriche am Objekt ermittelt werden |

# **sandroplast Silo-Anstrich**

## **GRÜN/WEISS**

### **Lagerfähigkeit**

Originalverschlossene Gebinde haben bei kühler und trockener Lagerung eine Haltbarkeit von 12 Monaten.  
Bei Transport + Lagerung vor Frost schützen. Bei längerer Lagerung pH-Wert (ca. pH 9) prüfen.

**Bei farbigen Beschichtungsmaterialien sind geringe Farbtonunterschiede, bedingt durch verschiedene Produktionschargen unvermeidlich. Dies ist bei der Arbeitsausführung zu berücksichtigen; wenn auf eine einheitliche Farbgestaltung Wert gelegt wird, sind aneinander angrenzende Arbeitsabschnitte mit derselben Charge (sh. Etikett) auszuführen.**

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt. Da Anwendung und Verarbeitung jedoch außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden.